Libro di Manutenzione

Sostituzione degli anelli di gomma per rullo senza bulloni, tipo 0, A, C 400 + 500

S-39975/c

Il rullo senza bulloni é composto da:

- mozzo del rullo fune con supporto
- fiancate
- anelli elastici
- guarnizione di gomma

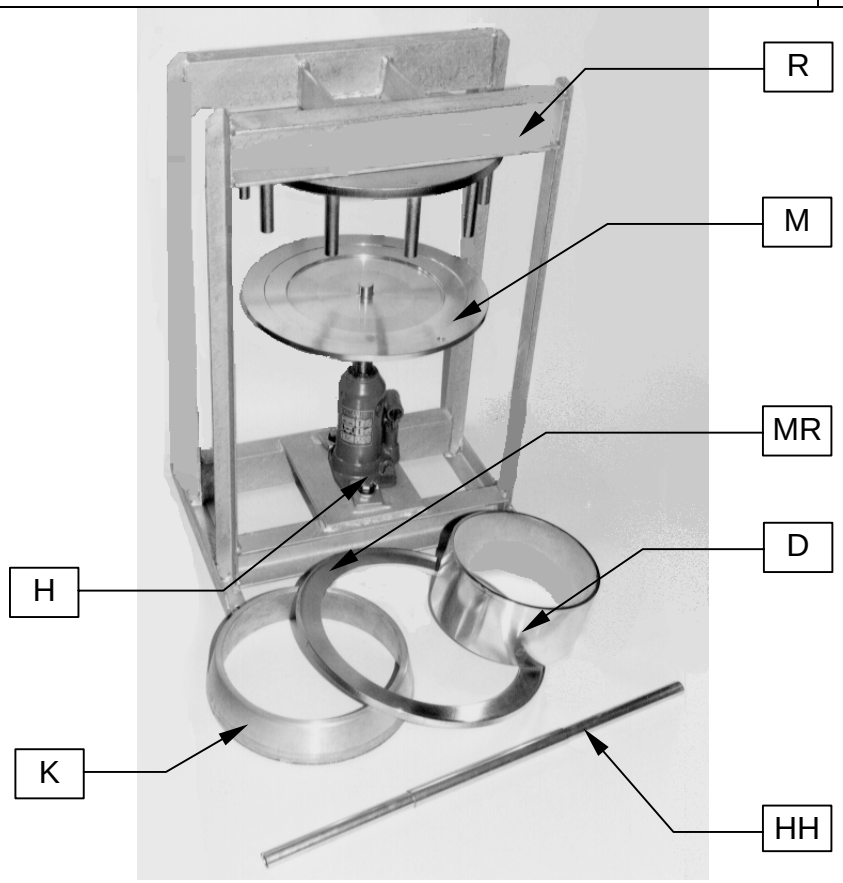


Dispositivo idraulico per il montaggio delle guarnizioni di gomma Doppelmayr

Descrizione tecnica:

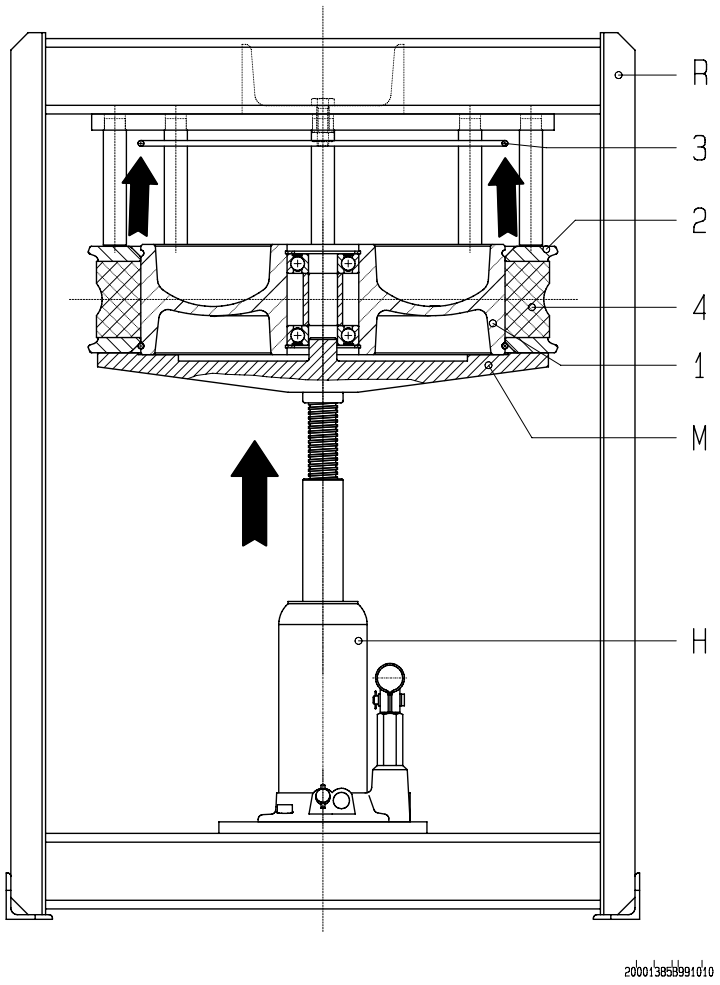
Il dispositivo per il montaggio é costituito da:

Pos.	Denominazione	Montatore esperto
R	Telaio con piastra perni	
H	pressa idraulica a 5 pezzi con piastra di appoggio per tipo O,A,C	circa 1-2t / 10-20kN
	pressa idraulica a 10 pezzi con piastra di appoggio per tipo 400	circa 6t / 60kN
	pressa idraulica a 10 pezzi con piastra di appoggio per tipo 403	circa 6t / 60kN
	pressa idraulica a 15 pezzi con piastra di appoggio per tipo 500/LW 75	circa 8t / 80kN
	pressa idraulica a 20 pezzi con piastra di appoggio per tipo 500/LW100	circa 12t / 120kN
HH	leva manuale	
D	tubo distanziale	
MR	anello di montaggio	
M	piastra di appoggio	
K	anello conico	



È vietato apportare modifiche al dispositivo idraulico per montaggio! (p. es. allungamento della leva manuale, un cilindro pressa di dimensione superiore)!

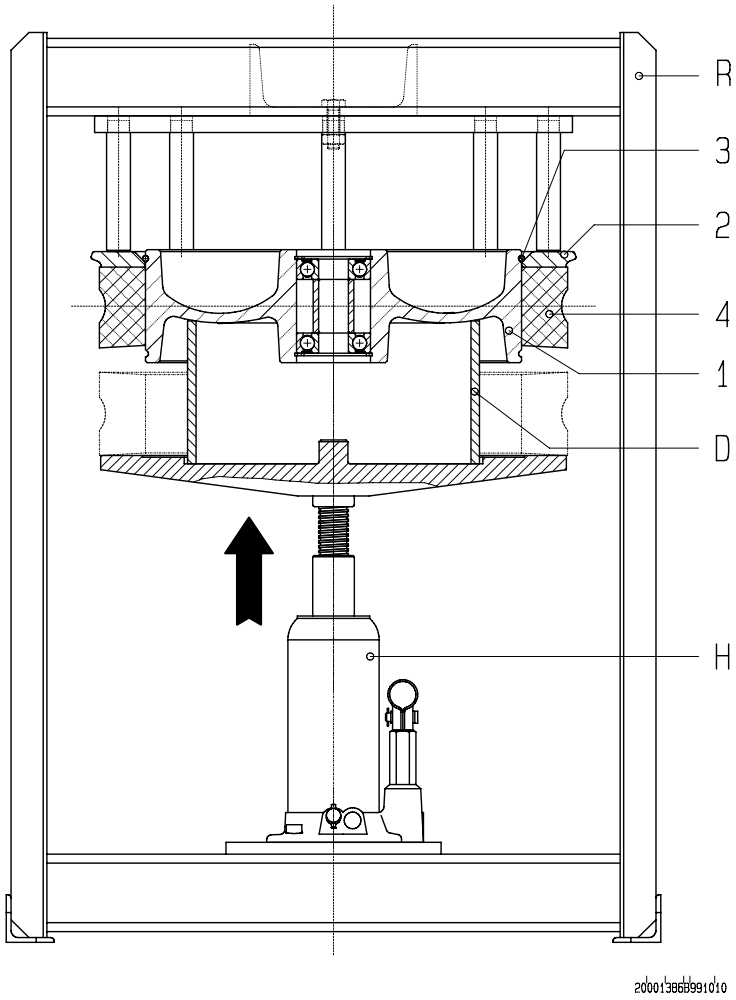
Smontaggio della guarnizione di gomma



Prima operazione:

1. Appoggiare il rullo sulla piastra di appoggio (M).
   Successivamente pompare con l'impianto idraulico fino a quando la guarnizione di gomma (4) è pressata quanto basta per allentare e rimuovere con facilità l'anello elastico (3).

2. Successivamente abbassare la piastra di appoggio (M) mediante il martinetto (H). A questo punto è possibile rimuovere la fiancata (2).

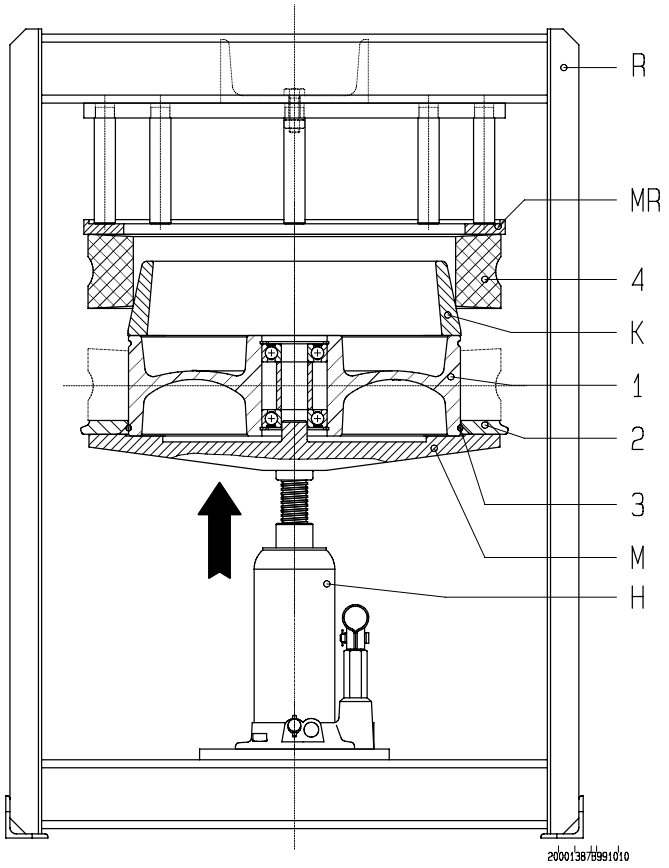


Seconda operazione:

1. Appoggiare il tubo distanziatore (D) sulla piastra di appoggio (M). A questo punto disporre il rullo sul tubo distanziatore (D) in modo da avere la fiancata, ancora allo stato montato, nella parte superiore.

2. Infine, con l'ausilio del martinetto (H) far scorrere la fiancata (2) e la guarnizione di gomma (4) sopra il mozzo del rullo (1).

Montaggio della guarnizione di gomma

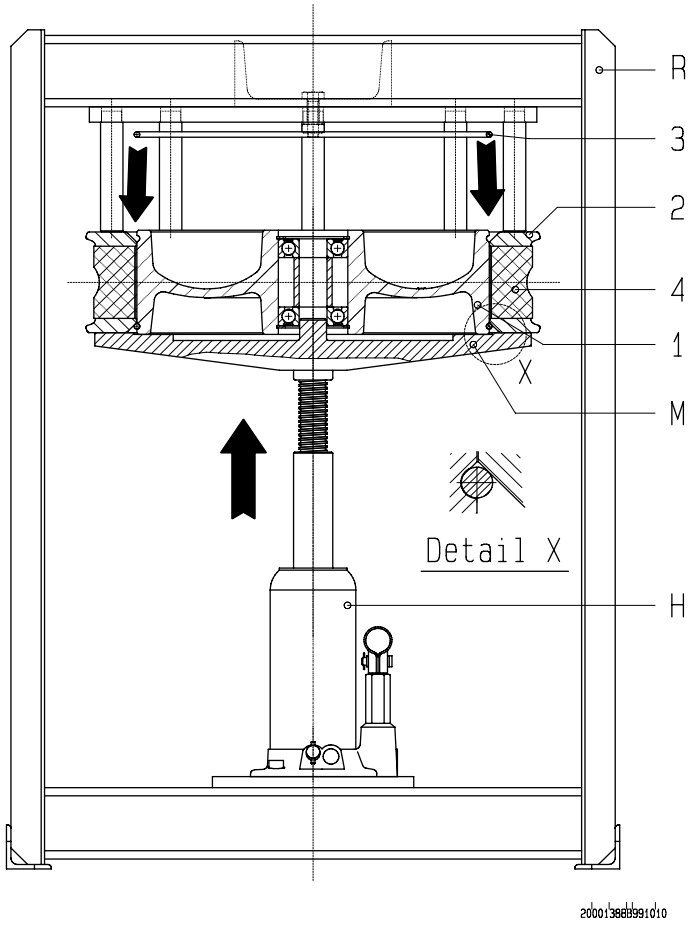


Prima operazione:

1. Appoggiare il mozzo del rullo (1) con l'anello elastico (3) e la fiancata (2) sulla piastra di appoggio (M).
   Appoggiare quindi l'anello conico (K) sul mozzo del rullo (1).
   Successivamente spingere la guarnizione di gomma (4) sull'anello conico (K). Infine rimane solo da appoggiare l'anello di montaggio (MR) sopra la guarnizione di gomma (4).

2. Con l'ausilio dell'idraulica (H) premere, a questo punto, la piastra di montaggio (M) verso l'alto sino a quando la guarnizione di gomma (4) si trova sopra l'anello conico (K) sul mozzo del rullo (1). La guarnizione di gomma (4) deve appoggiare saldamente sulla fiancata (2).

3. Successivamente abbassare la piastra d'appoggio (M) mediante l'idraulica (H).
   A questo punto rimuovere l'anello conico (K) e l'anello di montaggio (MR).



Seconda operazione:

1. Appoggiare la seconda fiancata (2) sulla guarnizione di gomma (4) e con l'ausilio del martinetto (H) pompare fino a quando è pressato quanto basta per consentire l'inserimento dell'anello elastico (3).

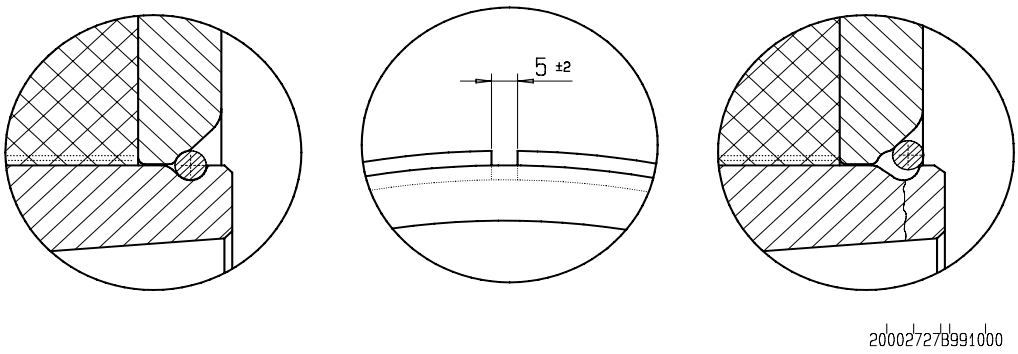
2. Successivamente abbassare la piastra d'appoggio (M) mediante il martinetto (H). A questo punto il precarico dato alla guarnizione di gomma (4) preme le fiancate (2) contro gli anelli elastici (3) e la guarnizione di gomma (4) risulta così ben salda.

IMPORTANTE:
Entrambi gli anelli elastici devono aderire con precisione lungo tutta la circonferenza nella scanalatura! (Vedi dettaglio X e pagina successiva)
Effettuare un controllo per il riscontro di cricche.

Sostituzione degli anelli di gomma

Montaggio corretto dell'anello elastico

La distanza dal punto d'urto deve essere di **5 ± 2 mm**. In caso di distanza notevolmente maggiore verificare la posizione dell'anello elastico. Dato che in questo caso l'anello elastico non sarà inserito omogeneamente nella scanalatura. Con un utensile idoneo (p.e. un cacciavite) premerlo lungo tutta la circonferenza nella scanalatura sino a raggiungere nel punto d'urto la distanza prescritta.



CORRETTO **NON AMMESSO**

In caso di montaggio errato vi è grande pericolo, poiché l'anello elastico durante il servizio dell'impianto potrebbe saltare fuori completamente.
Inoltre, si crea una sollecitazione eccessiva nella zona della scanalatura dell'anello elastico che potrebbe causare criccature e rotture.

IMPORTANTE:
L'anello elastico deve aderire con precisione lungo tutta la circonferenza nella scanalatura!
(→ vedi figura)